

IDM微模块数据中心解决方案

为解决客户日益增长的新业务需求，满足快速部署、灵活扩展的需求，科士达公司推出ITCube系列数据中心解决方案。ITCube解决方案以一体化整合、绿色节能、模块化为设计理念，帮助客户实现快速部署，柔性扩容，高效运行，管理便捷的新一代数据中心。

根据使用场景细分为三个产品方案：IDU（Integrated Data Center Unit）微单元数据中心解决方案，IDM（Integrated Data Center Module）微模块数据中心解决方案，IDR（Integrated Data Center Room）中大型数据中心解决方案。

IDM采用一体化集成解决方案，产品模块集成了机柜系统、供配电系统、制冷系统、监控系统和综合布线系统。具有高密模块化，高可靠性和安全性，快速灵活部署，简单低耗，完善监控等特点，是新一代集成中型数据中心解决方案。



方案特点：

快速部署

- 一体化集成小型模块化数据中心，集成了IT主机柜（集成UPS、配电、监控）、精密空调、蓄电池柜

- 解决方案产品化、模块化，各部件遵循国内、国际标准，即插即用，安装简便，高效配置，大大缩短业务上线周期
- 无需专业机房，可直接安装在楼宇水泥地面上，减少外配套工程

安全可靠

- 关键设备支持N+1/2N设计，断电后蓄电池持续供电，最大限度保障IT设备稳定运行；
- 完善的监控系统，具有多级自动报警功能，提供本地语音告警、本地处置，电话语音告警和网络视频监视、远程处置，紧急状态自动保护处置三种告警处置方式，可随时远程了解机柜内的情况，提升机柜的防护能力；
- 电动天窗可与消防系统联动打开。

智能管理

- 集中式监控平台方式实现对各节点机房运行状态、市电状态、环境温度等进行监控；
- 强大的报表功能，对机房进行精细化管理；
- 365天7×24小时无人值守，远程监控以及智能人性化管理。最大限度降低IT部署及运维成本。

高效节能

- 密封冷通道（热通道）设计，相比开放式的设计，其用于温度调节的能耗大幅降低；
- 采用行级空调制冷，靠近热源配置，更加精确的将冷气流送向所需之处；
- 采用高效模块化UPS，可以实现弹性配置；
- 高密部署，单柜典型额定功率5kW、8kW、10kW、15kW，满足客户不同业务需要。